

UNE-EN ISO 3834-2:2022
REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO POR
FUSIÓN DE MATERIALES METÁLICOS

Edición 1

Alcance	Proceso de soldadura para la fabricación de piezas metálicas.	
Procesos de Soldeo: s/ EN ISO 4063	135 (MAG)	
Grupo de materiales: s/CR ISO 15608 y espesor	Grupo 1.1	FW: 0,7 a 4 mm
	Grupo 1.2	FW: 2,1 a 20 mm
Coordinador de Soldadura:	Jose Luis Basarte	

Soldadores:

UNE-EN ISO 9606-1 incluido Cor 1:2012 y Cor 2:2013 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión.
Parte 1: Aceros.

Personal de coordinación de soldeo:

UNE-EN ISO 14731 Coordinación del soldeo. Tareas y responsabilidades.

Personal de ensayos no destructivos:

UNE-EN ISO 9712 Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos.

Especificación de procedimientos de soldeo:

UNE-EN ISO 15609-1 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo.
Parte 1: Soldeo por arco.

Cualificación de procedimientos de soldeo:

UNE-EN ISO 15607 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales.

ISO 15613 Especificación y cualificación de procedimientos de soldeo para materiales metálicos.

Cualificación mediante ensayos de soldeo anteriores a la producción.

UNE-EN ISO 15614-1/a1. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo.

Parte 1: Soldeo por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones.



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.

